

无锡德麦机械有限公司通用设备的生产 项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 无锡德麦机械有限公司

编制单位： 江苏环科检测有限公司

2020年12月

建设单位法人代表：徐宝库

编制单位法人代表：蒋丽

项目负责人：牛仙

填表人：牛仙

建设单位：无锡德麦机械有限公司

电话：13861840802

传真：--

邮编：214000

地址：无锡市惠山区堰桥街道金长路

编制单位：江苏环科检测有限公司

电话：0510-85882971

传真：0510-85882971

邮编：214000

地址：无锡新吴区菱湖大道 180-12 号

表一

建设项目名称	通用设备的生产项目				
建设单位名称	无锡德麦机械有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 搬迁				
建设地点	无锡市惠山区堰桥街道金长路				
主要产品名称	面包搅拌机、吐司切片机、电烤炉、醒发箱				
设计生产能力	年产面包搅拌机 50 台、吐司切片机 1000 台、电烤炉 50 台、醒发箱 30 台				
实际生产能力	年产面包搅拌机 50 台、吐司切片机 1000 台、电烤炉 50 台、醒发箱 30 台				
建设项目环评时间	2019 年 12 月 4 日	开工建设时间	2019 年 12 月		
调试时间	2020 年 8 月	验收现场监测时间	2020 年 11 月 13 日、 2020 年 11 月 14 日		
环评报告表审批部门	无锡市行政审批局	环评报告表编制单位	苏州市宏宇环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万	环保投资总概算	0.5 万	比例	0.5%
实际总概算	100 万	实际环保投资	0.5 万	比例	0.5%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；</p> <p>4、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>7、苏州市宏宇环境科技股份有限公司于 2019 年 9 月编制的《通用设备的生产项目》环境影响报告表；</p> <p>8、无锡市行政审批局对《无锡德麦机械有限公司通用设备的生产项目环境影响报告表》的批复，锡行审环许[2019]5072 号，2019 年 12 月 4 日；</p> <p>9、无锡德麦机械有限公司提供的其他资料。</p>				

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	1、废水排放执行标准			
	表 1-1 废水排放标准			
	排放口	污染物	最高允许排放限值标准值 (mg/L)	依据标准
	生活污水总排口	COD _{cr}	500	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 标准中的三级标准
		pH 值	6~9	
		SS	400	
		TP	8	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准
		氨氮	45	
		总氮	70	
	2、废气排放执行标准			
表 1-2 废气排放标准				
排放口	污染物	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	依据标准
厂界无组织	颗粒物	0.5	—	上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015) 表 3 厂界大气污染物浓度限值
3、噪声排放执行标准				
表 1-3 噪声排放标准				
检测类别	功能区	标准限值 L _{eq} [dB (A)]	执行标准	
噪声	3 类功能区	昼间≤65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准	
4、固废排放执行标准				
<p>一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及修改公告(环境保护部公告 2013 年第 36 号)。</p>				

表二

工程建设内容：

无锡德麦机械有限公司成立于2014年05月20日，位于无锡市惠山区堰桥街道金长路，租用无锡市顺顺纺织厂空余厂房设立本项目，项目建成后全厂产品及规模为：年产面包搅拌机50台、吐司切片机1000台、电烤炉50台、醒发箱30台。

无锡德麦机械有限公司于2019年9月委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制《通用设备的生产项目环境影响报告表》，该报告表于2019年12月4日通过无锡市行政审批局的审批（锡行审环许[2019]5072号）。验收项目于2019年12月开工，2020年8月竣工。验收项目总投资100万元，其中环保投资0.5万元。

受无锡德麦机械有限公司委托，江苏环科检测有限公司于2020年10月对无锡德麦机械有限公司“通用设备的生产项目”进行现场踏勘，目前项目生产能力已达到验收规模75%以上，主体工程及环保治理设施运行正常，已具备竣工环境保护验收监测条件。

1、新建项目建设情况

本次新建项目建设情况见表 2-1。

表 2-1 建设项目建设情况一览表

序号	产品名称	环评设计年产量	实际生产年产量
1	面包搅拌机	50 台	50 台
2	吐司切片机	1000 台	1000 台
3	电烤炉	50 台	50 台
4	醒发箱	30 台	30 台

2、项目主要设备

本次新建项目主要设备见表 2-2。

表 2-2 建设项目生产设备一览表

序号	设备名称	规模型号	环评设计数量 (台)	实际建设数量 (台)	备注
1	激光切割机	1500W	1	1	0
2	剪板机	/	1	1	0
3	折弯机	/	2	2	0
4	电焊机	/	4	4	0

5	台钻	/	4	4	0
6	铣床	/	1	1	0
7	空压机	/	3	3	0
8	锯床	/	0	1	+1
9	焊接机器人	/	0	1	+1

3、公辅及环保工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-3。

表 2-3 建设项目公辅及环保工程表对照表

工程分类	建设名称		环评设计	实际建设
贮运工程	仓库		位于车间内	和环评一致
	运输		车运	和环评一致
主体工程	五金车间		布设金加工设备占地面积 450m ²	和环评一致
	组装车间		人工组装占地面积 400m ²	和环评一致
公用工程	办公用房		位于厂区西南角	和环评一致
	给水		20t/h，来自市政给水管网	和环评一致
	排水	雨水 10t/d	依托租赁方，雨污分流；雨水接入雨水管网后排入附近地表水体，生活污水经三格式化粪池预处理后接管污水处理厂处理，最终排入锡北运河	和环评一致
		污水 10t/d		和环评一致
	蒸汽		/	/
	供电		城市集中供电	和环评一致
环保工程	废气处理		设备自带除尘装置，风量 1000m ³ /h，切割颗粒物可无组织达标排放	和环评一致
			移动式焊烟净化器 1 台，风量 1500m ³ /h，焊接烟尘可无组织达标排放	和环评一致
	废水处理		三格式化粪池 5m ³ ，依托租赁方，经三格式化粪池预处理后接管污水厂处理	和环评一致
	固废处理		一般固废堆放场所 10m ²	和环评一致
	噪声处理		厂房降噪 20dB(A)	和环评一致

4、环保建设投资

项目环保投资为 0.5 万元，占总投资的 0.5%，具体环保投资情况见表 2-4

表 2-4 建设项目环保投资一览表

污染源	环境保护设施名称	投资估算（万元）	实际投资（万元）
-----	----------	----------	----------

废水	经三格式化粪池处理后接管无锡惠山水处理有限公司处理	依托房东	依托房东
噪声	墙壁隔声、距离衰减	/	/
固废	废金属、废滤筒出售给物资回收公司再利用，生活垃圾委托环卫清运	/	/
废气	切割烟尘激光切割机自带的吸风装置收集后滤筒除尘器处理，尾气无组织排放车间内，收集效率80%，处理效率90%；焊接烟尘经移动焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内，收集效率80%，处理效率90%	0.5	0.5
合计		0.5	0.5

5、劳动定员及工作制

本项目共计 10 人，白班八小时工作制，年生产 300 天。

6、“以新代老”情况

本项目无“以新代老”情况。

原辅材料消耗及水平衡:

1、原辅材料消耗

建设项目主要原辅材料见表 2-5。

表 2-5 建设项目主要原辅材料消耗情况

序号	名称	数量 (t/a)	验收期间消耗量 (t/d)	变化情况
1	铁板	60 吨	0.18	无
2	不锈钢板	50 吨	0.16	无
3	外购铸件	10 吨	9	无
4	电机	500 台	/	无
5	电器	500 台	/	无
6	电线	2000	/	无
7	其他零部件	1000 套	/	无
8	焊条	0.5 吨	/	无

2、水平衡

本项目用排水平衡图见下图 2-1。

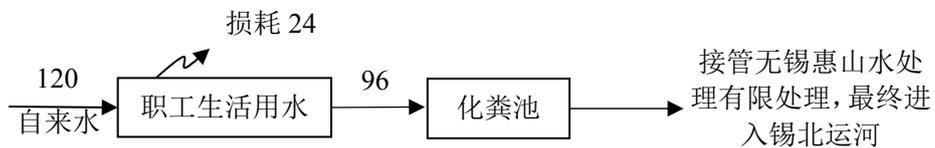


图 2-1 项目用排水平衡图 单位 t/a

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、建设项目生产工艺流程

本项目生产规模为年产面包搅拌机 50 台、吐司切片机 1000 台、电烤炉 50 台、醒发箱 30 台，生产工艺相似，工艺流程见图 2-2（其中 G-废气、N-噪声、S-固体废物）。

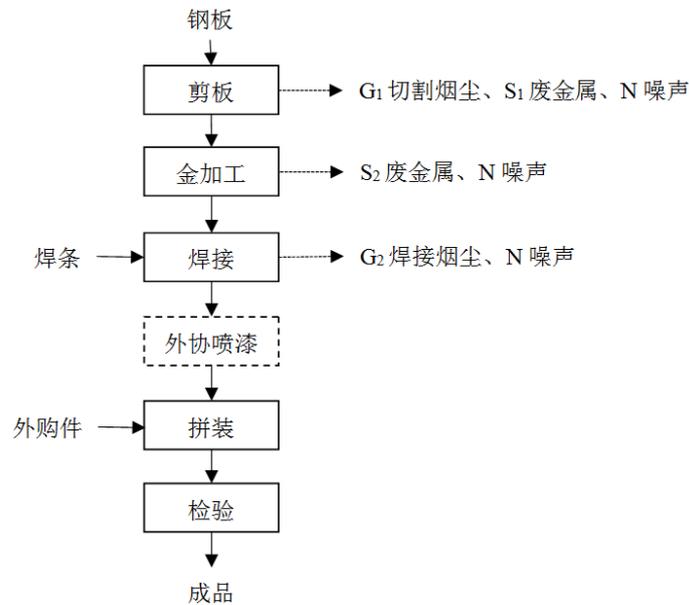


图 2-2 本项目工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

切割：根据工艺要求，钢板选择使用剪板机、锯床或激光切割机裁剪成所需尺寸。激光切割能使钢板切口处的金属局部熔化（和蒸发），因此会有一些量含金属的烟尘产生。本项目设有 1 台激光切割机，该设备自带吸风装置及滤筒除尘器，切割烟尘经收集处理后尾气无组织排放车间内。下料过程不使用乳化液。

此工序产生的污染物主要为切割烟尘 G₁、废金属 S₁、设备噪声 N。

金加工：利用折弯机对板料进行折弯处理，再经铣床铣削成形，最后经台钻钻孔加工。

此工序产生的污染物主要为废金属 S₂、设备噪声 N。

焊接：部分工件需焊接处理，焊接在专门的焊接区域完成，焊接过程使用焊条，产生的焊接烟尘配套移动焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内。

此工序产生的污染物主要为焊接烟尘 G₂、设备噪声 N。

外协喷漆：该工序委外完成。

检验：经检验合格后即可包装入库。

2、主要产物环节和排污特征

表 2-6 建设项目污染物产生情况统计表

类别	代码	产生点	污染物	特征	去向
废气	G ₁	激光切割	切割烟尘	间断	收集效率 80%，设备自带的吸风装置收集后滤筒除尘器处理，尾气无组织排放车间内
	G ₂	焊接	焊接烟尘	间断	收集效率 80%，经移动焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内
废水	W	职工生活	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	间断	经三格式化粪池处理后接管无锡惠山水处理有限公司处理
噪声	N	激光切割机、剪板机、电焊机、折管机、铣床、台钻、空压机等	噪声	连续	车间内，选用低噪声设备
固体废物	S ₁	剪板	废金属	间断	外售综合利用
	S ₂	金加工	废金属	间断	外售综合利用
	S ₃	废气治理	废滤筒	间断	外售综合利用
	S ₄	职工生活	生活垃圾	间断	环卫清运、填埋

项目变动情况

根据生态环境部办公厅文件《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号），逐一核查，项目变动环境影响分析见表 2-7。

表 2-7 建设项目变动环境影响分析表

类别	环办环评函〔2020〕688号变动清单	实际变动情况
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目开发、使用功能未发生变化。
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产、处置或储存能力未发生变化。
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产、处置或储存能力未发生变化，不排放废水第一类污染物。
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目所在地环境空气质量不达标区，生产、处置或储存能力未发生变化。
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目选址未变。
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	产品品种、主要原辅材料、燃料无变化。 增加 1 台锯床，、增加 1 台焊接机器人。 生产设备锯床产生污染物为噪声和一般固废废金属，一般固体废弃物废金属由物资部门回收利用，不会对环境产生影响；因本次厂界噪声验收监测结果达标，且远离环境敏感保护目标，因此不会对周围环境产生不利影响。 焊接机器人为辅助生产设备，不改变生产规模，所用焊丝用量不变，此设备产生焊接烟尘废气，因焊丝用量不变，产生的焊接烟尘废气产生量不变，另外，对焊接烟尘废气采取的污染防治措施不变，仍为移动式焊烟净化器处理焊接烟尘废气，因此，污染物排放量不变，对环境不会产生不利影响。
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式无变化。
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	废气、废水污染防治措施无变化

9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	废水、废气污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式均未调整，无新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；无其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。
10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	
11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施无变化。
12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式无变化。
13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施无变化。

综上所述，根据环办环评函〔2020〕688号《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》中的内容，以上变化不属于重大变动。

项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

厂区排水系统已按“雨污分流”的要求建设。本项目无生产废水产生及排放，只有员工生活污水经化粪池预处理后接管无锡惠山水处理有限公司集中处置。该项目废水排放及处理措施情况见表 3-1，废水排放走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及防治措施

序号	生产设施/排放源	污染物	处理设施	
			环评要求	实际建设
1	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	经化粪池预处理后接管无锡惠山水处理有限公司处置	和环评一致



图 3-1 废水排放走向及监测点位图 ★：废水监测点位

2、废气

本项目生产过程中废气主要为激光切割产生的切割粉尘、焊接工艺产生的焊接烟尘。建设项目共有 1 台激光切割机，4 台电焊机、1 台焊接机器人。切割粉尘经配套滤筒除尘器净化处理后，无组织排放在车间内；焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集净化处理后，无组织排放在车间内；未完全捕集的废气在车间内无组织排放。

废气产生及处理措施情况见表 3-2，废气排放走向及监测点位见图 3-2。

表 3-2 废气排放及防治措施

序号	生产设施/排放源	污染物	处理设施	
			环评要求	实际建设
1	切割工序	颗粒物	配套滤筒除尘器处理后无组织排放车间内	配套滤筒除尘器处理后无组织排放车间内
2	焊接工序	颗粒物	移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内	移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内
3	无组织	颗粒物	无组织排放	无组织排放

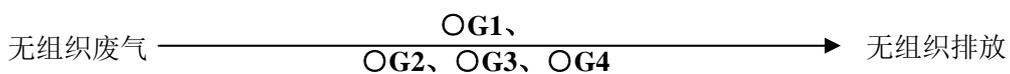


图 3-2 废气排放走向及监测点位图 ○：废气监测点位

3、噪声

项目主要噪声源是激光切割机、折弯机、剪板机、铣床、风机、台钻、空压机、焊机等运转设备。主要噪声源及防治措施见表 3-2。

表 3-2 建设项目噪声源强情况

序号	设备名称	数量（台）	治理措施
1	激光切割机	1	选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、减振
2	电焊机	4	
3	折弯机	2	
4	剪板机	1	
5	铣床	1	
6	风机	1	
7	空压机	3	
8	台钻	4	
9	锯床	1	
10	焊接机器人	1	

4、固（液）体废物

本项目固废主要有职工生活产生的生活垃圾、生产过程产生的废金属、废滤筒。废金属、废滤筒外卖给废品回收单位；生活垃圾由环卫部门清运。固体废物的产生和处置情况见表 3-3。

表 3-3 本项目固（液）体废物处置情况表

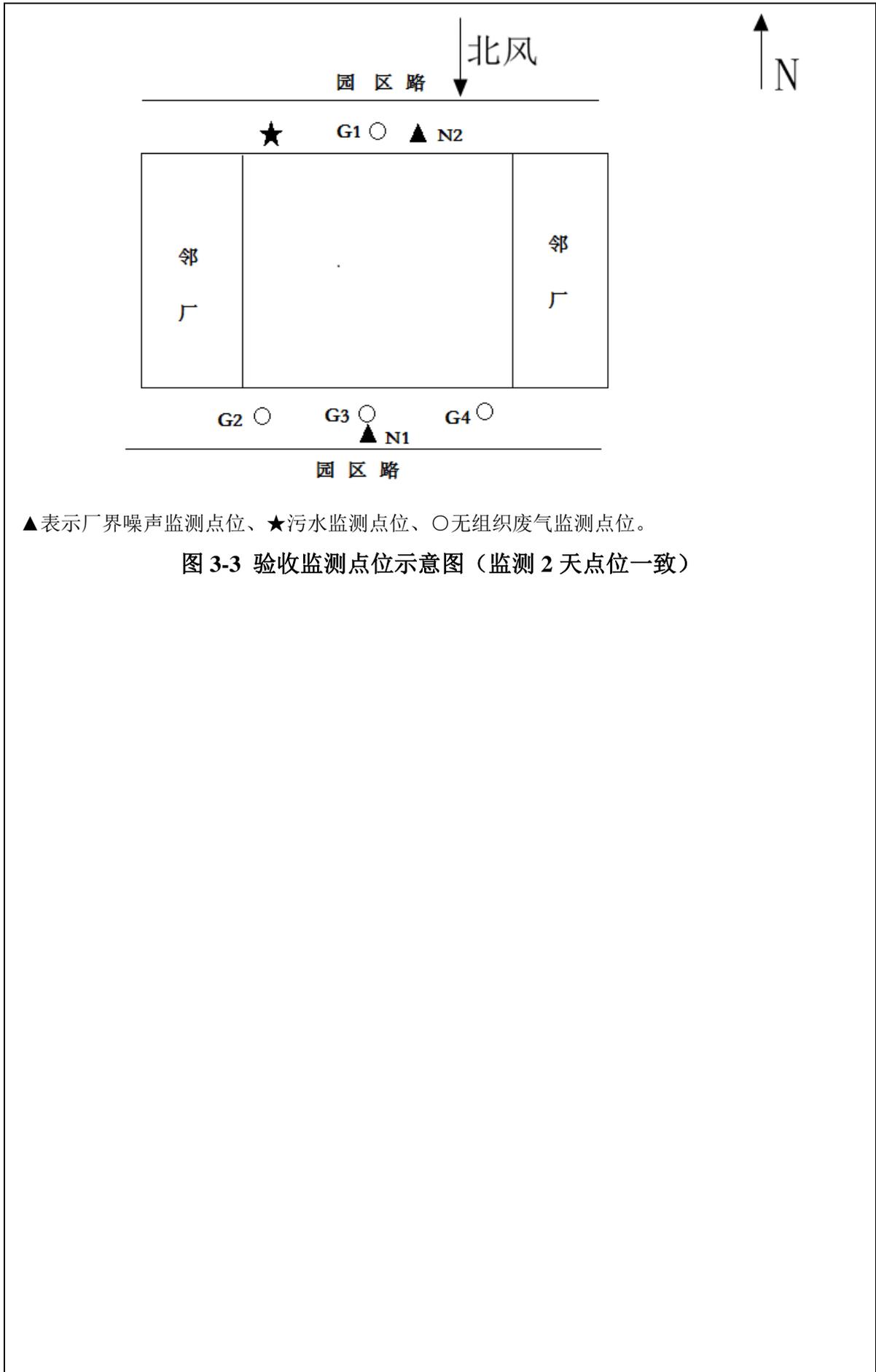
固废名称	来源	固废性质	危废代码	环评设计产生量 t/a	实际产生及处理处置量 t/a	环评设计处理处置方式	实际处理处置方式
废金属	生产	一般工业固废	/	10	10	外售给废品回收单位	出售给废品回收单位
废滤筒			/	0.04	0.04		
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	/	3.7	3.7	环卫清运	环卫清运

5、“以新代老”情况

无。

6、验收监测点位示意图

验收监测具体点位见图 3-3。



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响报告表结论

1、项目概况

本项目为无锡德麦机械有限公司投资 100 万元（其中环保投资 0.5 万元）新建通用设备的生产项目，厂房位于无锡市惠山区堰桥街道金长路，租用无锡市顺顺纺织厂 850m² 空置厂房，全厂生产能力为年产面包搅拌机 50 台、吐司切片机 1000 台、电烤炉 50 台、醒发箱 30 台。劳动定员 10 人，一班制生产。

2、与产业政策的相符性

本项目产品、生产工艺和使用设备不属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录(2011 年本)》（2013 年修正）中限制、淘汰类行业，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 年修正）中限制类、淘汰类行业，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118 号）中限制类和淘汰类中项目，不属于《无锡市产业调整指导目录（试行）（2008 年 1 月）》禁止和淘汰类项目，不属于《无锡市制造业转型发展指导目录（2012 年本）》中限制类和淘汰类中项目，不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》限制禁止类项目，不属于《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》和《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》(苏国土资发[2013]323 号)中的限制和禁止用地项目。因此，本项目符合国家及地方的土地政策。

3、与规划相符性

根据《无锡市惠山区长安镇（片区）总体规划（2015-2030）》，本项目地类（用途）为工业用地，因此项目用地符合远期规划要求。

经查阅《江苏省生态红线区域保护规划》(苏政发(2013)113 号)“无锡市生态红线区域名录”，本项目选址不在无锡市生态红线区域范围内。

据苏政办发[2012]221 号文，本项目位于太湖流域三级保护区内，项目所在地不属于太湖流域三级保护区禁止行为，符合江苏省太湖水污染防治条例。本项目不直接向外环境排放污染物，符合太湖流域管理条例相关要求。

本项目排水体制为雨污分流，产生的生活污水经三格式化粪池预处理达接管标准后接管无锡惠山水处理有限公司集中处理，项目的建设符合环保规划。

本项目设置卫生防护距离为项目生产车间外 50m 范围，本项目无组织排放源周围环境防护距离范围内无环境敏感目标，因此可以满足相关要求。

4、环境质量现状

项目所在地环境空气质量符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。

项目所在区域环境噪声现状达到 GB3096-2008《声环境质量标准》表 1 中 3 类标准。

监测表明，锡北运河（张塘桥断面）的水质为Ⅲ类，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水标准。

5、达标排放与影响分析

a. 废气：

本项目切割烟尘经设备自带的吸风装置收集后滤筒除尘器处理，尾气无组织排放车间内，收集效率 80%，处理率 90%；焊接烟尘配套移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内，收集效率 80%，处理率 90%；颗粒物经处理后达到《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中其它颗粒物监控点浓度限值。

本项目排放的废气对周围环境影响较小，不会改变该区域环境空气质量类别。

b. 废水：

项目仅有生活废水产生，本项目生活污水主要污染物为 COD、SS、氨氮、总氮、总磷，经三格式化粪池预处理后，各污染物排放浓度达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准：COD≤500mg/L、SS≤400mg/L、NH₃-N、TP、TN 达到 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》中表 1 B 级标准：氨氮≤45mg/L、TP≤8mg/L、TN≤70mg/L 的标准，接管无锡惠山水处理有限公司处理集中处理，最终排入锡北运河。

项目建成后污水经过污水处理厂处理后污染物排放量很小，因此，不会对附近水环境产生不利影响。

c. 固废：

本项目产生的废金属、废滤筒出售给相关单位；职工生活产生的生活垃圾，经环卫部门定期清运，卫生填埋。采取上述措施后不会造成固体废物的二次污染问题，对环境的影响甚微。

d. 噪声

本项目噪声在通过合理布局，车间、距离衰减后，厂界噪声影响值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类标准，对周围声环境

影响较小，不会降低所在地声环境质量等级。

6、满足区域总量控制要求

本项目排放总量全部在惠山区范围内平衡，水污染物的排放总量可纳入无锡惠山水处理有限公司的总量控制指标内，本项目各污染物总量控制建议指标如下：

无组织排放废气：颗粒物 0.0055t/a；

废水：生活污水 120t/a(0.4t/d)；

接管排放水污染物 COD 0.036t/a、SS 0.012t/a、NH₃-N 0.0042t/a、TN 0.0048t/a、TP 0.0006t/a；

最终排放的水污染物 COD 0.006t/a、SS 0.0012t/a、NH₃-N 0.0005t/a、TN 0.0014t/a、TP 0.00006t/a；

固体废物：固体废物均能得到有效的利用和处置，外排量为 0。

7、符合清洁生产原则，体现循环经济理念

从本项目原材料、产品和污染物产生指标等方面综合而言，本项目的生产工艺较成熟，排污量较小，无工业废水排放，各类固废得到妥善处置，符合清洁生产的原则要求，体现了循环经济理念。

8、可行性结论

本项目采取有效的废气、废水、噪声及固废治理措施，能够确保达标排放。本项目“三废”排放不会对周围环境产生不良影响，不会降低当地环境质量现状类别。

该项目选址合理，在落实上述各项污染防治措施后，限于所报产品、生产工艺及规模、污水接管的前提下，该项目在拟建设地建设在环保上是可行的。

二、建设项目环境影响报告表批复要求

无锡德麦机械有限公司：

你公司申请报批的由苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制的《通用设备的生产项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）等文件均悉，经研究，批复如下：

一、根据《江苏省投资项目备案证》（备案证号：惠山发改备[2019]669号）和报告表评价结论，在无生产废水产生，落实废气治理设施，并且符合城乡建设规划和用地法律法规政策的前提下，从环保角度，同意无锡德麦机械有限公司总投资 100 万元，在无锡市惠山区堰桥街道金长路，租用无锡市顺顺纺织厂空置厂房 850 平方米，新建通用设备的生产项目，项目规模年产面包搅拌机 50 台、吐司切片机 1000 台、电烤炉 50 台、醒发箱 30 台。限按所报地点、内容、规模建设。

二、在项目设计、建设和生产期间应认真落实报告表中提出的各项环保要求，

重点应注意做好以下工作：

1、建设项目应当采用能耗物耗小、污染物产生量少的清洁生产工艺，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏。

2、按“雨污分流、清污分流”的原则完善厂区污水管网和雨水管网。本项目无生产废水产生；生活污水应符合接管标准后，接入污水处理厂集中处理。

3、喷漆委外完成，切割、焊接产生的废气经收集处理后参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1和表3相关标准要求，排气筒高度 ≥ 15 米。

4、选用低噪声设备并合理布局，采取有效的减振、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外3类声环境功能区标准。

5、按照“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实报告中各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。厂区危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》等有关要求。

6、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。制定并落实环境监测计划。

7、该项目生产车间外50米范围为《报告表》提出的环境防护距离，目前在此范围内无环境敏感目标，今后在此范围内有关单位不得建设新的环境敏感项目。

三、污染物年排放总量为：

1、水污染物：

接管考核量：生活污水水量 ≤ 120 吨，COD ≤ 0.036 吨，SS ≤ 0.012 吨，氨氮 ≤ 0.0042 吨，TP ≤ 0.0006 吨，TN ≤ 0.0048 吨。

最终排放量：污水水量 ≤ 120 吨，COD ≤ 0.006 吨，SS ≤ 0.0012 吨，氨氮 ≤ 0.0005 吨，TP ≤ 0.00006 吨，TN ≤ 0.0014 吨。

2、大气污染物：

无组织：颗粒物 ≤ 0.0055 吨。

3、固体废物：零排放。

四、建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行，建设项目竣工后，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向

社会公开，经验收合格，方可投入生产或者使用。

五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评评价文件。本批复自下达之日起5年内有效，超过5年方决定该项目开工建设的，应当重新报环保部门审核。本审批意见仅从环保角度作出，其他要求请报相关职能部门审核审批。如项目实际情况与申报内容不符，此意见无效。

2019年12月4日

表 4-1 建设项目实际建设与环评批复对照表

环评审批意见要求	实际落实情况
根据《江苏省投资项目备案证》（备案证号：惠山发改备[2019]669号）和报告表评价结论，在无生产废水产生，落实废气治理设施，并且符合城乡建设规划和用地法律法规政策的前提下，从环保角度，同意无锡德麦机械有限公司总投资100万元，在无锡市惠山区堰桥街道金长路，租用无锡市顺顺纺织厂空置厂房850平方米，新建通用设备的生产项目，项目规模年产面包搅拌机50台、吐司切片机1000台、电烤炉50台、醒发箱30台。限按所报地点、内容、规模建设。	该项目无生产废水产生，废气治理设施符合环评及批复的要求，并且符合城乡建设规划和用地法律法规政策，建设地点位于无锡市惠山区堰桥街道金长路，租用无锡市顺顺纺织厂空置厂房850平方米，新建年产面包搅拌机50台、吐司切片机1000台、电烤炉50台、醒发箱30台项目。
建设项目应当采用能耗物耗小、污染物产生量少的清洁生产工艺，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏。	本项目的生产工艺较成熟，排污量较小，无工业废水排放，各类固废得到妥善处置，符合清洁生产的原则要求，体现了循环经济理念。
按“雨污分流、清污分流”的原则完善厂区污水管网和雨水管网。本项目无生产废水产生；生活污水应符合接管标准后，接入污水处理厂集中处理。	厂区排水系统已按“雨污分流”的要求建设。本项目无生产废水产生及排放，只有员工生活污水经化粪池预处理后接管无锡惠山水处理有限公司集中处置。
喷漆委外完成，切割、焊接产生的废气经收集处理后参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1和表3相关标准要求，排气筒高度≥15米。	本项目生产过程中废气主要为激光切割产生的切割粉尘、焊接工艺产生的焊接烟尘。建设项目共有1台激光切割机，4台电焊机、1台焊接机器人。切割粉尘经配套滤筒除尘器净化处理后，无组织排放在车间内；焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集净化处理后，无组织排放在车间内；未完全捕集的废气在车间内无组织排放。
选用低噪声设备并合理布局，采取有效的减振、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外3类声环境功能区标准。	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中厂界外3类声环境功能区标准。
按照“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实报告表中各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。厂区危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控	本项目无危险废弃物产生。 一般固废主要有职工生活产生的生活垃圾、生产过程产生的废金属、废滤筒。废金属、废滤筒外卖给废品回收单位；生

<p>制标准》(GB18597-2001)和《江苏省固体废物污染环境防治条例》等有关要求。</p>	<p>活垃圾由环卫部门清运。固体废物零排放。</p>
<p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的要求规范化设置各类排污口和标识。制定并落实环境监测计划。</p>	<p>排污口已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122号)的规定进行设置和管理,已制定环境监测计划。</p>
<p>该项目生产车间外50米范围为《报告表》提出的环境防护距离,目前在此范围内无环境敏感目标,今后在此范围内有关单位不得建设新的环境敏感项目。</p>	<p>该项目车间外50米范围内无环境敏感目标,今后在此范围内不建设新的环境敏感目标。</p>
<p>污染物年排放总量为: 1、水污染物: 接管考核量:生活污水水量≤120吨, COD≤0.036吨, SS≤0.012吨, 氨氮≤0.0042吨, TP≤0.0006吨, TN≤0.0048吨。 最终排放量:污水水量≤120吨, COD≤0.006吨, SS≤0.0012吨, 氨氮≤0.0005吨, TP≤0.00006吨, TN≤0.0014吨。 2、大气污染物: 无组织:颗粒物≤0.0055吨。 3、固体废物:零排放。</p>	<p>详见表7-5 污染物总量核算</p>
<p>建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定,污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行,建设项目竣工后,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并依法向社会公开,经验收合格,方可投入生产或者使用。</p>	<p>环保“三同时”验收监测中。</p>
<p>建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。本批复自下达之日起5年内有效,超过5年方决定该项目开工建设的,应当重新报环保部门审核。本审批意见仅从环保角度作出,其他要求请报相关职能部门审核审批。如项目实际情况与申报内容不符,此意见无效。</p>	<p>建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染、防止生态破坏的措施均未发生变化,和环评批复要求一致</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制：

建设项目竣工环境保护验收现场监测应按照国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》、《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》中质量控制与质量保证有关章节要求进行。

5.1 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。即做到：采样过程中应采集不少于10%的平行样；实验室分析过程一般应加不少于10%的平行样；对可进行加标回收测试的，应在分析的同时做不少于10%加标回收样品分析，对无法进行加标回收的测试样品，做质控样品分析。本次监测质控统计见表5-1。

5.2 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定执行。（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。（2）定期使用已检定合格的校准仪器对采样仪器的流量计定期进行校准。

5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB则测试数据无效。

5.4 验收监测方法及仪器

检测分析方法均使用认可检测方法，设备均经过计量或者确认。详见表5-2。

表 5-1 水和废水检测分析质控统计一览表

序号	监测项目	样品 (个)	现场平行		实验室平行		加标回收		合格率 (%)
			数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)	
1	悬浮物	8	0	0	0	0	0	0	100
2	化学需氧量	8	2	25	1	12.5	0	0	

3	总磷	8	2	25	1	12.5	1	12.5
4	氨氮	8	2	25	1	12.5	1	12.5
5	总氮	8	2	25	1	12.5	1	12.5
6	pH 值	8	0	0	0	0	0	0

表 5-2 空气和废气检测分析质控统计一览表

序号	监测项目	样品 (个)	现场平行		实验室平行		加标回收		合格率 (%)
			数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)	数量 (个)	比例 (%)	
1	颗粒物 (无组织)	24	4	16.7	0	0	0	0	100

表 5-3 监测分析方法及检测仪器

检测类别	检测项目	检测方法	检出限	仪器名称	仪器型号	仪器编号
水和废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾法 HJ 828-2017	4 mg/L	滴定管	申玻 50mL	S-L-101
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	4 mg/L	电子分析天平	奥豪斯 AR124C N	S-L-031
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L	紫外可见分光光度计	上海菁华 752N	S-L-236
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989	0.01 mg/L	紫外可见分光光度计	上海菁华 752N	S-L-236
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计	UV1750	S-L-009
	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	/	数字化多参数分析仪	WTW Multi341 0 234	S-L-234
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001 mg/m ³	电子分析天平	AR124C N	S-L-031
				综合大气采样器	2050 型	S-L-130/ 131/132/ 133
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	噪声仪	AWA568 8	S-L-128
				声级校准器	AWA622 1B	S-L-129

表六

验收监测内容：

根据该项目工艺和现场了解，本次监测确定对生活污水、废气、厂界噪声进行监测；详细测试频次见下表：

表 6-1 废水监测项目、点位、频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水排放口 (★S1)	pH 值、CODcr、SS、TP、氨氮、 总氮	连续 2 天，每天监测 4 次 (1 个排水口)

表 6-2 废气监测项目、点位、频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界无组织 (OG1~OG4)	颗粒物	连续 2 天，每天监测 3 次 (1 个上风向、3 个下风向)

表 6-3 噪声监测项目、点位、频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂区四周布置 2 个监测 点 (▲N1~▲N2)	等效 (A) 声级	连续 2 天，昼间监测 1 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

江苏环科检测有限公司组织技术人员于 2020 年 11 月 13 日、2020 年 11 月 14 日对无锡德麦机械有限公司“通用设备的生产项目”进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定，环保设施运行正常。该公司工况根据验收监测期间企业提供的原辅材料消耗量及能源消耗量、废水排放量进行核算，详见表 7-1-1，表 7-1-2、表 7-1-3。

表 7-1-1 产品产量

序号	原辅材料名称	环评全厂年用量	环评全厂日用量	实际日用量			
				11月13日	负荷%	11月14日	负荷%
1	铁板	60 吨	0.2 吨	0.15 吨	75.0	0.2 吨	100
2	不锈钢板	50 吨	0.17 吨	0.15 吨	88.2	0.17 吨	100
3	外购铸件	10 吨	10 吨	8 吨	80.0	10 吨	100

表 7-1-2 能源消耗量

日期	水用量 (吨)	用电量 (度)	蒸汽用量 (吨)	燃气用量 (标立方米)
11月13日	0.4	30	/	/
11月14日	0.4	35	/	/
两天共计	0.8	65	/	/
全厂年用量	120	1 万	/	/

表 7-1-3 排入污水处理厂污水量

日期	生活污水排放量 (吨)
11月13日	0.32
11月14日	0.32
两天共计	0.64
全厂年排入污水处理厂污水量	96

验收监测结果:

本次验收监测结果引用江苏环科检测有限公司报告编号为 HKYS201103TO 的监测数据。

1、废水排放监测结果

表 7-2 生活污水监测结果

采样时间	样品名称	检测项目						单位: mg/L (pH 值无量纲)	
		化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	pH 值	/	
2020 年 11 月 13 日	生活污水	301	144	11.6	2.18	31.7	8.04	/	
		324	122	15.9	2.31	35.4	7.95	/	
		341	116	15.0	2.41	36.0	8.01	/	
		321	102	12.7	2.29	34.1	7.99	/	
	日均值	322	121	13.8	2.30	34.3	/	/	
2020 年 11 月 14 日	生活污水	292	112	12.5	1.98	37.3	7.77	/	
		310	128	15.6	2.24	30.1	7.65	/	
		286	108	14.6	2.26	38.7	7.59	/	
		298	132	12.1	2.27	32.8	7.69	/	
	日均值	296	120	13.7	2.19	34.7	/	/	
排放标准		500	400	45	8	70	6~9	/	
判定结果		本次监测因子 pH 值、化学需氧量、悬浮物符合 GB 8987-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准; 氨氮、总磷和总氮符合 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准。							

2、废气监测结果

表 7-3 无组织废气监测结果

采样日期		2020 年 11 月 13 日						
检测项目		单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	第一次	mg/m ³	0.121	0.347	0.399	0.434	0.5	合格
	第二次	mg/m ³	0.105	0.280	0.332	0.245		合格
	第三次	mg/m ³	0.140	0.228	0.263	0.385		合格
采样日期		2020 年 11 月 14 日						
检测项目		单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	第一次	mg/m ³	0.139	0.260	0.226	0.451	0.5	合格
	第二次	mg/m ³	0.157	0.297	0.419	0.314		合格
	第三次	mg/m ³	0.123	0.368	0.210	0.350		合格
备注		无组织监测因子颗粒物符合上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 3 厂界大气污染物浓度限值。						

3、噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果

单位：dB(A)

检测点位置	2020年11月13日		2020年11月14日		标准限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
N1 厂界南	58.4	/	58.0	/	65	/
N2 厂界北	58.1	/	57.9	/	65	/
判定结果	本次监测点位厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准					

4、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-5。

表 7-5 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

污染物名称	排放浓度 (均值, mg/L)	实际总量		总量控制		判定
		接管 (t/a)	最终排放量 (t/a)	接管 (t/a)	最终排放量 (t/a)	
废水量	/	96	96	120	120	合格
COD	309	0.030	0.005	0.036	0.006	合格
SS	120	0.012	0.0010	0.012	0.0012	合格
氨氮	13.8	0.0013	0.0004	0.0042	0.0005	合格
总磷	2.24	0.0002	0.00005	0.0006	0.00006	合格
总氮	34.5	0.0033	0.0012	0.0048	0.0014	合格

表八

环境管理检查：

表 8-1 环境管理检查表

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况。	本项目编制了环境影响报告表，报告表得到了惠山区环境保护局的批准。
2	环保设施建造及运行情况，“三废”处理及综合利用情况。	已按环评、批复建设环保治理措施，并正常运行，废水、废气经过处理后达标排放，固废已妥善处置，零排放。
3	环境保护管理规章制度的建立及执行情况。	已建立环境保护管理规章制度。
4	环境保护监测机构、人员和仪器设备的配置情况。	未设置环境保护监测机构，相关监测工作委托有资质单位进行。
5	存在潜在突发性环境污染事故隐患的建设项目，制定相应的应急制度，配备和建设的应急设备及设施情况，企业进行定期突发性环境污染事故应急演练	本项目无应急预案。
6	执行环保批复情况。	对照表 4-1 环境影响报告表批复要求落实环评批复均已落实。
7	工业固（液）体废物是否按规定或要求处置和回收利用。	已按规定要求处置。
8	排污口规范整治情况。	排污口均已按规范设置采样口，已设置标志牌。
9	“以新带老”措施。	本次验收项目未涉及。

表九

验收监测结论:**1、废水**

厂区排水系统已按“雨污分流”的要求建设。本项目无生产废水产生及排放，只有员工生活污水经化粪池预处理后接管无锡惠山水处理有限公司集中处置。

本次生活污水监测因子 pH 值、化学需氧量、悬浮物符合 GB8987-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准；氨氮、总磷和总氮符合 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 级标准。

2、废气

本项目生产过程中废气主要为激光切割产生的切割粉尘、焊接工艺产生的焊接烟尘。建设项目共有 1 台激光切割机，4 台电焊机、1 台焊接机器人。切割粉尘经配套滤筒除尘器净化处理后，无组织排放在车间内；焊接烟尘经移动式焊烟净化器收集净化处理后，无组织排放在车间内；未完全捕集的废气在车间内无组织排放。

无组织监测因子颗粒物符合上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 厂界大气污染物浓度限值。

3、噪声

噪声检测结果表明：厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4、固体废物

本项目固废主要有职工生活产生的生活垃圾、生产过程产生的废金属、废滤筒。废金属、废滤筒外卖给废品回收单位；生活垃圾由环卫部门清运。固废零排放。

5、总量控制

建设单位废水、废气污染物满足总量控制要求，固废达到零排放。

6、所有排污口已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122 号）的规定进行设置和管理。

7、项目车间外 50 米范围内无环境敏感目标，今后在此范围内不建设新的环境敏感目标。

综上所述，本次验收项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，配套环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，各污染物均能达标排放，通过环保竣工验收要求。